

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**СРЕДСТВА ПОДМАЩИВАНИЯ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 24258-88**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

|  |  |
| --- | --- |
| **СРЕДСТВА ПОДМАЩИВАНИЯ****Общие технические условия**Different types of scaffolding. General specifications | **ГОСТ 24259-80** |

**Дата введения 01.07.1989**

Настоящий стандарт распространяется на средства подмащивания, применяемые в процессе производства строительно-монтажных работ при возведении, реконструкции, ремонта зданий и сооружений для организации рабочих мест на высоте.

Стандарт не распространяется на конструкции, совмещающие функции средств подмащивания с какими-либо другими функциями (опалубки, кондуктора и т.п.) или используемые для подъема или приемки грузов (подъемники, площадки для приемки доставляемых на высоту грузов и т.п.), а также на ходовую часть самоходных средств подмащивания и гидравлический привод средств подмащивания.

Пояснения к терминам, используемым в настоящем стандарте, приведены в приложении [1](http://files.stroyinf.ru/Data1/3/3787/#i1533384).

**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

Типы и основные параметры средств подмащивания должны соответствовать приведенным в таблице.

| Наименование средств подмащивания | Значение нормативной поверхностной нагрузки, Па (кгс/м2) | Высота рабочей площадки средств подмащивания, м, не более |
| --- | --- | --- |
| Леса стоечные приставные | 1000 (100) | 100,0 |
| 2000 (200) |
| 2500 (250) |
| 3000 (300) |
| 5000 (500) |
| Леса свободностоящие | 1000 (100) | 20,0 |
| 2000 (200) |
| Леса передвижные | 1000 (100) | 20,0 |
| 2000 (200) |
| Леса навесные | 1000 (100) | 20,0 |
| 2000 (200) |
| Подмости сборно-разборные | 2000 (200) | 16,0 |
| Подмости передвижные с перемещаемым рабочим местом | 2000 (200) | 120,0 |
| 3000 (300) |
| 5000 (500) |
| Подмости навесные | 2000 (200) | 10,0 |
| Вышки передвижные | 1000 (100) | 20,0 |
| 2000 (200) |
| Люльки электрические подвесные | 1000 (100) | 150,0 |
| 2000 (200) |
| Площадки, навешиваемые на лестницы | 2000 (200) | 2,0 |
| Площадки, навешиваемые на строительные конструкции | 2000 (200) | 8,0 |
| Лестницы свободно-стоящие | 2000 (200) | 20,0 |
| Лестницы навесные | 2000 (200) | 10,0 |
| Лестницы приставные наклонные | 2000 (200) | 22,0 |
| Лестницы приставные вертикальные | 2000 (200) | 22,0 |
| Лестницы маршевые | 1000 (100) | 30,0 |
| 2000 (200) |

**(Измененная редакция).**

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Средства подмащивания должны быть разработаны и изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов на средства подмащивания конкретного типа, ГОСТ 15.001; по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке. Средства подмащивания с машинным приводом для перемещения рабочих мест по высоте должны также удовлетворять требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» Госгортехнадзора СССР и «Правил устройства электроустановок (ПУЭ)» Минэнерго СССР.

2.2. Характеристики

2.2.1. Средства подмащивания должны быть разработаны и изготовлены в климатическом исполнении У или ХЛ по ГОСТ 15150.

2.2.2. При разработке конструкции средств подмащивания следует руководствоваться СНиП 2.01.07-85, СНиП II-23-81, СНиП 2.03.06-85, СНиП II-25-80.

2.2.3. Средства подмащивания должны выдерживать нагрузку от собственной массы и временные нагрузки от людей, материалов и ветра.

2.2.4. При разработке конструкторской документации следует принимать:

коэффициент надежности по нагрузке:

1,2 - от людей и материалов,

1,1 - от собственной массы,

1,3 - от ветра;

коэффициент надежности по назначению:

7 - при расчете подвесок из стального каната,

9 - при расчете канатов лебедок, предназначенных для подъема людей,

4 - при расчете стержневых подвесок,

1,5 - при расчете креплений средств подмащивания к строительным конструкциям,

3,0 - при расчете удельного давления опор на грунт,

1,0 - при расчете прочих элементов;

коэффициент условий работы элементов конструкции:

0,9 - при расчете стоек на устойчивость,

1,5 - при расчете перил ограждения;

коэффициент запаса на опрокидывание:

1,4 - при расчете устойчивости свободностоящих и передвижных средств подмащивания.

2.2.5. Марки материалов несущих элементов средств подмащивания должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

2.2.6. Предельные отклонения размеров деталей средств подмащивания должны быть приведены в конструкторской документации.

2.2.7. Масса сборочных элементов, приходящаяся на одного рабочего при ручной сборке средств подмащивания на строительном объекте, должна быть, не более:

25 кг - при монтаже средств подмащивания на высоте;

50 кг - при монтаже средств подмащивания на земле или перекрытии (с последующей установкой их в рабочее положение монтажными кранами, лебедками и т.п.).

2.2.8. Значение и направление нормативной нагрузки на перильное ограждение должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретных типов.

2.2.9. Усилие на рукоятках при вращении ручных приводов средств подмащивания должно быть не более 160 Н (16 кгс).

2.2.10. Превышение массы средств подмащивания от проектной должно быть не более 3 %.

2.2.11. Для подъема кранами средства подмащивания должны иметь строповочные устройства.

2.2.12. В коробчатых и трубчатых конструкциях должны быть предусмотрены меры против скопления в них влаги.

2.2.13. Стальные конструкции средств подмащивания должны быть огрунтованы и окрашены на предприятии-изготовителе лакокрасочными материалами, соответствующими слабоагрессивной среде по СНиП 2.03.11-85.

2.2.14. Поверхность стальных элементов средств подмащивания должна быть перед окраской очищена до 4-й степени по [ГОСТ 9.402](http://files.stroyinf.ru/Data1/9/9193/index.htm%22%20%5Co%20%22%D0%95%D0%A1%D0%97%D0%9A%D0%A1.%20%D0%9F%D0%BE%D0%BA%D1%80%D1%8B%D1%82%D0%B8%D1%8F%20%D0%BB%D0%B0%D0%BA%D0%BE%D0%BA%D1%80%D0%B0%D1%81%D0%BE%D1%87%D0%BD%D1%8B%D0%B5.%20%D0%9F%D0%BE%D0%B4%D0%B3%D0%BE%D1%82%D0%BE%D0%B2%D0%BA%D0%B0%20%D0%BC%D0%B5%D1%82%D0%B0%D0%BB%D0%BB%D0%B8%D1%87%D0%B5%D1%81%D0%BA%D0%B8%D1%85%20%D0%BF%D0%BE%D0%B2%D0%B5%D1%80%D1%85%D0%BD%D0%BE%D1%81%D1%82%D0%B5%D0%B9%20%D0%BF%D0%B5%D1%80%D0%B5%D0%B4%20%D0%BE%D0%BA%D1%80%D0%B0%D1%88%D0%B8%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D0%B5%D0%BC).

2.2.15. Стальные детали, имеющие контакт с элементами конструкций из алюминиевых сплавов, должны иметь покрытие, исключающее возможность образования электропары между ними.

2.2.16. Средства подмащивания, рабочий настил которых расположен на высоте 1,3 м и более от поверхности земли или перекрытия, должны иметь перильное и бортовое ограждение.

2.2.17. Высоту ограждения указывают в стандартах на средства подмащивания конкретного типа. Расстояние между горизонтальными элементами ограждения должно быть не более 0,45 м или ограждение должно иметь сетчатое, решетчатое и т.п. заполнение.

2.2.18. Средства подмащивания с машинным приводом для перемещения рабочего места по высоте должны иметь: аппарат управления перемещением, расположенный непосредственно на рабочем месте; ограничители высоты подъема; предохранительные устройства (ловители), препятствующие самопроизвольному опусканию (падению) рабочего места.

2.2.19. Конструкции разъемных соединений должны иметь фиксирующие устройства, предохраняющие их от самопроизвольного разъединения.

2.2.20. На металлических деталях и элементах не допускается наличие острых кромок, заусенцев, трещин, раковин, расслоений.

2.2.21. Сигнальная окраска средств подмащивания должна соответствовать [ГОСТ 12.4.026](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4699/index.htm%22%20%5Co%20%22%D0%A1%D0%A1%D0%91%D0%A2.%20%D0%A6%D0%B2%D0%B5%D1%82%D0%B0%20%D1%81%D0%B8%D0%B3%D0%BD%D0%B0%D0%BB%D1%8C%D0%BD%D1%8B%D0%B5%20%D0%B8%20%D0%B7%D0%BD%D0%B0%D0%BA%D0%B8%20%D0%B1%D0%B5%D0%B7%D0%BE%D0%BF%D0%B0%D1%81%D0%BD%D0%BE%D1%81%D1%82%D0%B8).

2.3. Комплектность

2.3.1. В комплект поставки должны входить: средство подмащивания конкретного типа согласно комплектовочной ведомости; паспорт с инструкцией по эксплуатации.

2.4. Маркировка

2.4.1. Каждое средство подмащивания должно иметь маркировку, содержащую: товарный знак (при наличии) или наименование предприятия-изготовителя; обозначение изделия (марку); номер изделия или партии; дату изготовления.

2.4.2. Способ, место нанесения маркировки и др. указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

2.5. Упаковка

2.5.1. Способ упаковки, транспортную маркировку упаковки указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

**3. ПРИЕМКА**

3.1. Для проверки соответствия средств подмащивания требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

3.2. Порядок предъявления к испытаниям, объем предъявляемых партий, состав испытаний, проверяемые параметры и технические свойства, а также последовательность их проверки должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

3.3. Предприятие-изготовитель средств подмащивания должно составить на них паспорт по форме, приведенной в приложении [2](http://files.stroyinf.ru/Data1/3/3787/#i1603399).

**4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. Качество материалов и изделий должно быть удостоверено сертификатами предприятий-изготовителей.

4.2. Геометрические размеры средств подмащивания и их элементов проверяют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угломером с нониусом по ГОСТ 5378 или другими инструментами, обеспечивающими точность измерений до 1 мм и проверенными метрологическими организациями Госстандарта СССР в соответствии с требованиями ГОСТ 8.002 и ГОСТ 8.513.

4.3. Массу средств подмащивания следует измерять на весах по ГОСТ 23676 или динамометром по ГОСТ 13837.

**(Измененная редакция).**

4.4. Качество сварных швов проверяют визуально в соответствии с ГОСТ 3242.

4.5. Качество окраски определяют визуально в соответствии с ГОСТ 9.032.

**5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Транспортирование средств подмащивания следует производить транспортом любого вида, обеспечивающим их сохранность (от механических повреждений, повреждения окраски, загрязнения и т.п.).

5.2. Средства подмащивания должны храниться в соответствии с условиями хранения 5 по ГОСТ 15150.

**6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

6.1. Средства подмащивания следует эксплуатировать в соответствии с инструкцией, прилагаемой к изделию и СНиП III-4-80\*.

6.2. Средства подмащивания должны быть зарегистрированы в журнале учета в соответствии с приложением 3, который должен храниться на каждом строительном объекте.

Регистрационный номер должен быть нанесен на видном месте на элемент конструкции средства подмащивания или на прикрепленной к нему табличке.

6.3. Результаты проведения приемки в эксплуатацию и периодических осмотров средств подмащивания должны быть отражены в журнале в соответствии с приложением 3.

Сроки проведения периодических осмотров указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

**7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие средств подмащивания требованиям настоящего стандарта, стандартам или техническим условиям на конкретные типы средств подмащивания.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 12 мес со дня начала эксплуатации, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1****Справочное**

**ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ**

| Термин | Пояснение |
| --- | --- |
| Средства подмащивания | Устройства, предназначенные для организации рабочих мест при производстве строительно-монтажных работ на высоте или глубине более 1,3 м от уровня земли или перекрытия |
| Свободно стоящие средства подмащивания | Устройства, обладающие собственной устойчивостью в рабочем положении и не требующие их крепления к несущим конструкциям зданий и сооружений |
| Приставные средства подмащивания | Устройства, устойчивое положение которых обеспечивается креплением их к конструкциям зданий и сооружений |
| Переставные средства подмащивания | Устройства, перемещаемые вдоль фронта работ путем перестановки их краном или вручную (в т.ч. с частичной или полной разборкой и последующей сборкой) |
| Передвижные средства подмащивания | Устройства, перемещаемые вдоль фронта работ передвижением на колесных опорах |
| Подвесные средства подмащивания | Устройства, прикрепляемые к конструкциям зданий и сооружений гибкими подвесками |
| Навесные средства подмащивания | Устройства, неподвижно прикрепляемые к конструкциям зданий и сооружений специальными деталями |
| Леса | Многоярусная конструкция, предназначенная для организации рабочих мест на разных горизонтах |
| Подмости | Одноярусная конструкция, предназначенная для выполнения работ, требующих перемещения рабочих мест по фронту работ |
| Вышка | Передвижная конструкция, предназначенная для кратковременных работ на высоте |
| Люлька | Подвесная конструкция с рабочим местом, перемещаемым по высоте |
| Площадка | Навесная конструкция, предназначенная для образования рабочего места непосредственно в зоне производства работ |
| Лестница | Конструкция, предназначенная для перемещения людей по высоте и создания кратковременных рабочих мест |